**TUGAS 4 DTM**

1. Alat ukur yang mempunyai skala ukur yang memenuhi standar dan telah dikalibrasi
2. Alat ukur satu dapat digunakan sebagai alat ukur minimum dan apabila digunakan untuk mengukur benda kerjactersebut akan masuk (NOT-GO), dan alat ukur kedua sebagai pengukur ukuran maksimum dan jika digunakan untuk mengukur benda kerja, aka benda kerja tsb harus masuk (GO)
3. Jam ukir, pupitas, kaliber, kaliber roll, kaliber bola, kaliber poros konis, kaliber celah, kaliber ulir
4. Pecas spiral, roda gigi, sensor yang dapat diganti, pegas atau coil, piringan pengukur, jam penunjuk ukuran, badan atau rangka
5. Dial indikator dipasang pada dudukan atau blok standar dengan lengan yang dapat diatur, diputar artau fleksibel. Selain itu dapat dipasang juga langsung pada mesin dengan menggunakan baut pengikat

NAMA OKTARIO MUFTI YUDHA

KELSA XTP2B

NO 26

NIS 7188